

**21 JUNIO DEL 2015**

**NOTAS DE LOS CABALLEROS  
DE COLON**

Nuevos funcionarios para el Consejo de los Caballeros de Colón fueron elegidos el pasado Jueves.

Directores para los seis programas mayores: Iglesia, Familia, Consejo, Juventud y Cultura de la Vida serán asignados por el Gran Caballero.

**BINGO EN EL PARQUE**

Se necesitan voluntarios para ayudar con el bingo en el parque, esto se llevará a cabo el fin de semana del Jubileo de los Mineros en Julio. Si están interesados en cooperar hablar con Steve Bachman. El bingo se jugará el Viernes y Sábado a las 3.30 pm.

**NOTAS DE LA SOCIEDAD  
DEL ALTAR**

Deseamos todos estén disfrutando de un buen Verano. Nuevamente leS pedimos su contribución para las flores del Altar, ya sea que las traigan de sus jardines o pueden hacer donaciones monetarias.

Todas las tareas de los Círculos continúan, no se olviden de las albas, las pilas del Agua y los manteles del Altar.

**SIMPOSIO DE EVANGELIZACION  
Y CATEQUISMO**

VIERNES-SABADO AGOSTO 14-16 2015  
Powell Butte Centro de Registro  
14427 SW Alfalfa Rd.  
Powell Butte, OR 97753

**LUCHA POR EL ALMA DE NUESTRA  
IGLESIA**

La iglesia de los Estados Unidos es llamada a tiempo y a destiempo, a proclamar el Evangelio el cual no solamente propone las verdades morales incambiables, pero el objetivo preciso como la llave a la felicidad humana y prosperidad social.

Papa Benedicto XVI

Patrocinado por la apelación anual del Obispo.

**CATOLICISMO, EL VIAJE A LA VIDA**

Miércoles 24 de Junio, 2015  
Un Cuerpo sufrido y glorioso: La Unión  
Mística de Cristo y la Iglesia

El Padre Barron explora la comprensión singular de la relación de Cristo y la iglesia. Vean como el Cuerpo Místico de Cristo es un organismo vivo que se tiende de Roma a Nueva York, Sao Pablo, Manila y Namugongo abrazando a la humanidad con todos sus gozos y pesares.

**FELIZ DIA DEL PADRE**

**EL MEJOR LEGADO DE UN  
PADRE A SUS HIJOS ES UN  
POCO DE SU TIEMPO CADA  
DIA.**

**QUE TENGAN UNA BUENA SEMANA!**